编号： CTS-001-2024

预制构件产品技术规范

预制构件产品技术规范

1. 范围

本文件适用于企业对预制构件产品的质量控制。

2. 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 50204 混凝土结构工程施工质量验收规范

JGJ/T 152 混凝土中钢筋检测技术规程

GB/T 50107 混凝土强度检验评定标准

3. 抽样方法（抽样原则、抽样数量、抽样基数及封样）

1) 按照认证单元进行检验，初次检验应抽取全部认证单元产品，监督检验原则上可抽取有代表性的认证单元，一个认证周期内应覆盖所有认证单元所有代表性认证产品。

2) 样品应在工厂生产的合格品中（包括生产线末端、成品仓库、销售中转库房等）随机抽取并封样，抽样基数为一批（注：以生产厂一次提交用户的同类产品为一批，或者以同一批原材料、相同工艺加工的产品为一批）。

3) 抽样数量按照表 1 执行。

4) 所抽样品经抽样人员和企业代表双方共同确认签封后送（寄）往经本中心指定的实验室进行检验。

4. 检验项目、样品尺寸/数量、检验依据

表 1 检验项目、样品数量/尺寸、检验依据（检验要求、方法及判定）

检验项目	样品数量	检验依据
产品外观质量	按检验批实际数量：抽查 5 件	GB 50204
钢筋保护层厚度	按检验批实际数量：对预制柱、预制墙及非悬挑梁板类构件，应各抽取构件数量的 2%且不少于 5 个构件进行检验；对于悬挑梁，应各抽取构件数量的 5%且不少于 10 个构件进行检验，当悬挑梁数量少于 10 个时，应全数检验；对悬挑板，应各抽取构件数量的 10%且不少于 20 个构件进行检验，当悬挑板数量少于 20 个时，应全数检验	JGJ/T 152
强度	抽取连续 6 个批次的强度报告	GB/T 50107

注：如检验机构对抽样数量有特殊要求，抽样数量应符合检验机构要求。

5. 其他利用检验报告

如果申请人能就认证产品单元的产品提供满足以下规定的检验报告，中心可以此检验报告作为该产品检验的结果。

- a. 检验报告由本中心认可的检验机构（具备 CMA 资质）出具；
- b. 检验报告中所示检验依据、检验项目、检验方法和抽样方法等符合上表 1 的规定。
- c. 检验报告的签发日期为最近 12 个月内。

6. 判定方法

所检项目全部合格，则判该产品检验合格，如不合格，不合格项目可允许复检一次，复检合格则判产品合格，否则判该产品检验不合格。